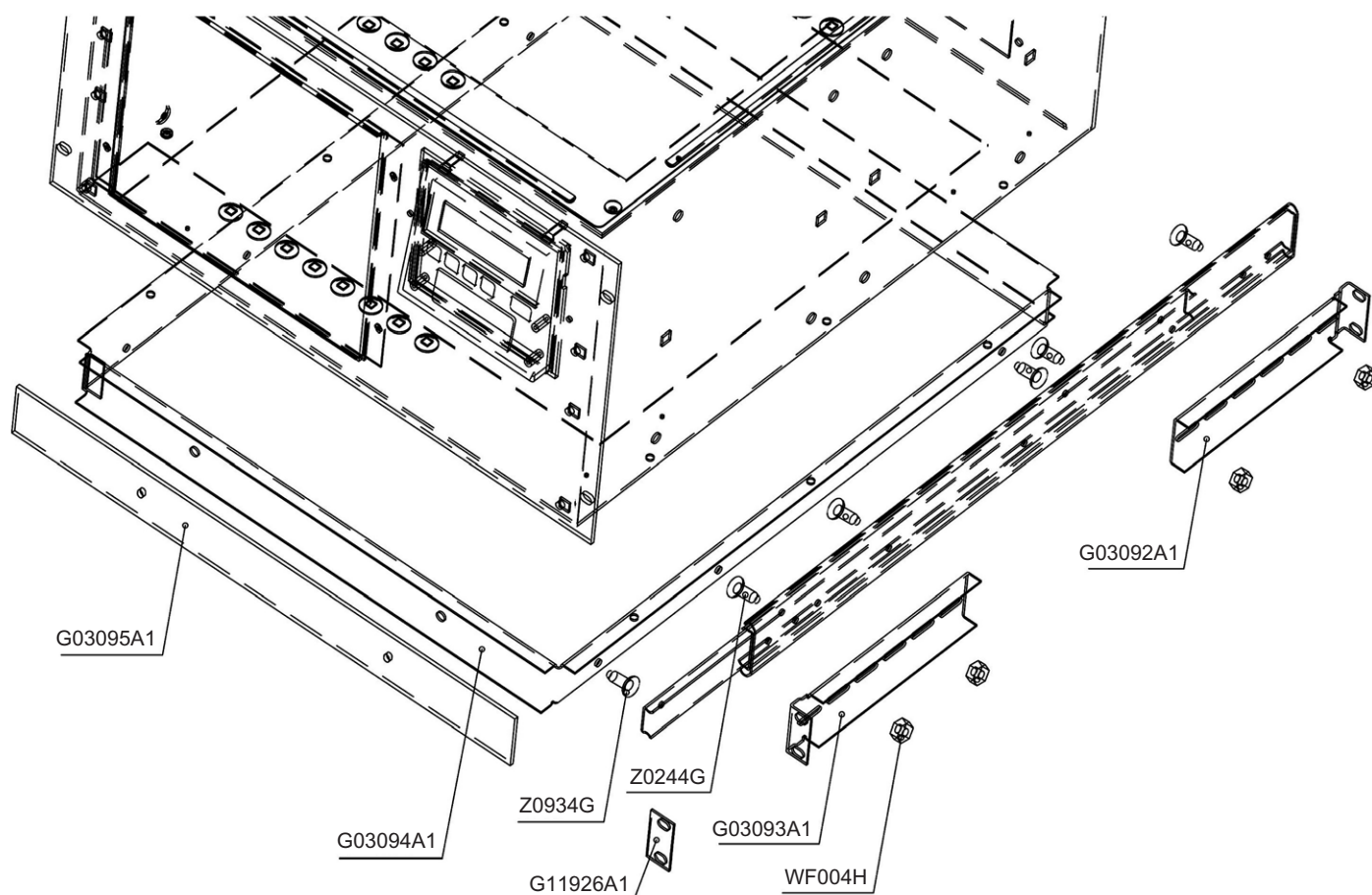


- P4963 Kit Rails télescopiques Rack 6U
- Telescopic Rack Slide kit P4963 6U
- P4963 Kit Guide Telescopiche Rack 6U

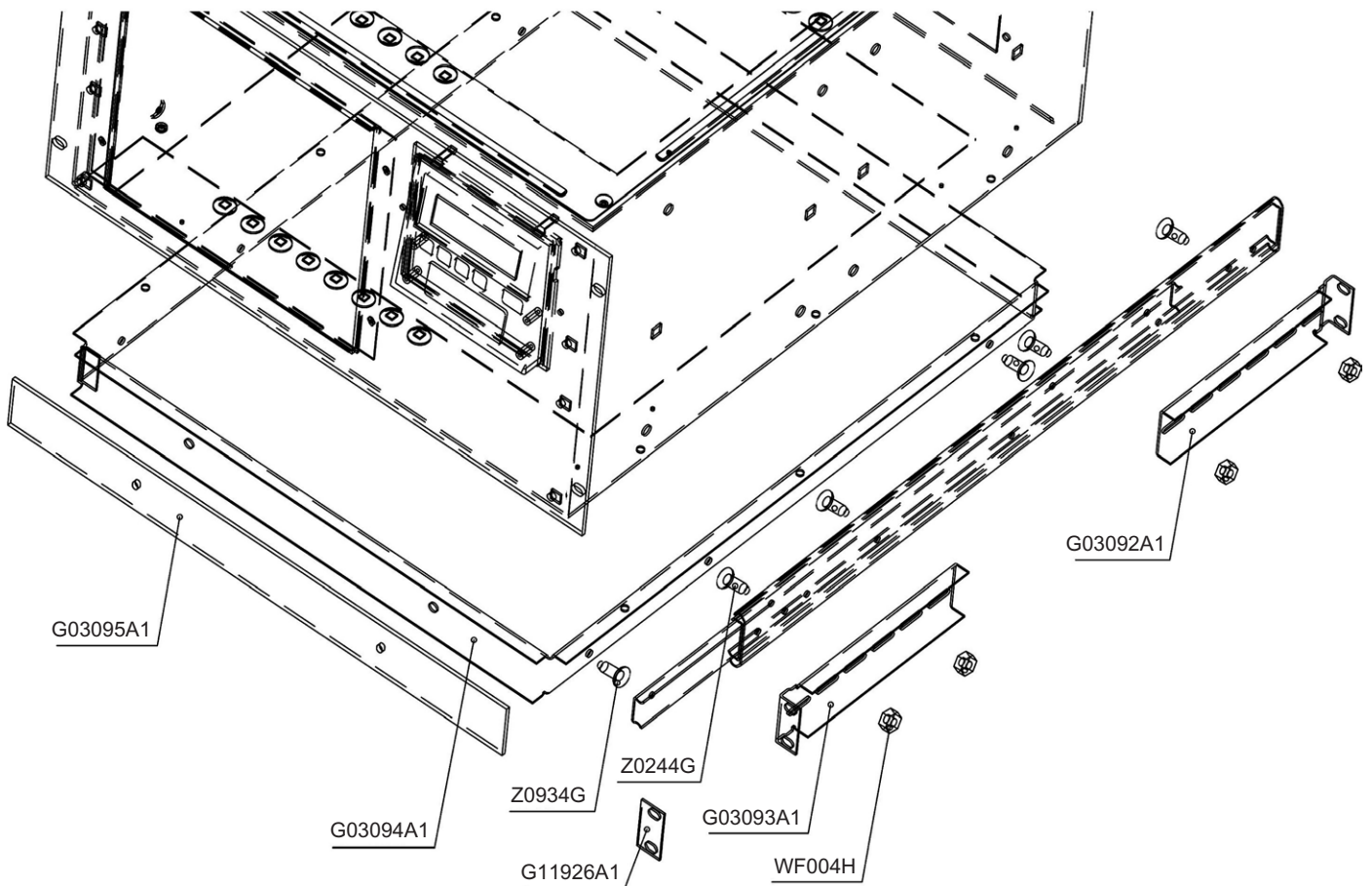
3 109 73



1. Fixer la bande mobile de droite au côté droit du châssis code G03094A1 avec 2 vis Z0934G.
2. Fixer la bande mobile de gauche au côté gauche du châssis code G03094A1 avec 2 vis Z0934G.
3. Visser 1 étrier code G03093A1 dans la partie avant extérieure et 1 étrier cod.G03092A1 dans la partie arrière extérieure du rail télescopique de droite en utilisant pour chaque étrier 2 vis Z0244G et 2 écrous code WF004H.
4. **Attention** : La tête des vis doit être insérée sur le côté intérieur du rail et les écrous doivent être positionnés du côté de l'étrier. NE PAS visser à fond les vis de façon à permettre le réglage correct du rail.
5. Visser 1 étrier code G03092A1 dans la partie avant extérieure et 1 étrier code G03093A1 dans la partie arrière extérieure du rail télescopique de gauche en utilisant pour chaque étrier 2 vis Z0244G et 2 écrous code WF004H.
6. **Attention** : La tête des vis doit être insérée sur le côté intérieur du rail et les écrous doivent être positionnés du côté de l'étrier. NE PAS visser à fond les vis de façon à permettre le réglage correct du rail
7. Prendre 2 écrous cage code WG005G et les placer dans les fentes prévues à cet effet sur le montant avant droit, au niveau des deux trous présents sur l'étrier code G03093A1.
8. Prendre 2 écrous cage code WG005G et les placer dans les fentes prévues à cet effet sur le montant arrière droit, au niveau des deux trous présents sur l'étrier code G03092A1.
9. Prendre 2 écrous cage code WG005G et les placer dans les fentes prévues à cet effet sur le montant avant gauche, au niveau des deux trous présents sur l'étrier code G03092A1.
10. Prendre 2 écrous cage cod.WG005G et les placer dans les fentes prévues à cet effet sur le montant arrière gauche, au niveau des deux trous présents sur l'étrier code G03093A1.
11. Prendre le rail télescopique de droite et le placer dans la position demandée en veillant à ce que les deux étriers de support se trouvent dans la partie extérieure des montants avant et arrière.
12. Fixer l'étrier avant au montant avec 1 code G11926A1 et 2 vis code Z0345L. Visser à fond.
13. Fixer l'étrier arrière au montant avec 2 vis code Z0345L. Visser à fond.
14. Vérifier que le rail est correctement placé et visser à fond toutes les vis Z0244G.
15. Prendre le rail télescopique de gauche et le placer dans la position demandée en veillant à ce que les deux étriers de support se trouvent dans la partie extérieure des montants avant et arrière.
16. Fixer l'étrier avant au montant avec 1 code G11926A1 et 2 vis code Z0345L. Visser à fond.
17. Fixer l'étrier arrière au montant correspondant avec 2 vis code Z0345L. Visser à fond.
18. Vérifier que le rail est correctement placé et visser à fond toutes les vis Z0244G.
19. Prendre le châssis code G03094A1 et le placer dans l'armoire Rack en vérifiant attentivement que les barres vissées aux côtés du châssis sont correctement positionnées dans les rails.
20. Sortir complètement le châssis code G03094A1 et poser sur celui-ci le groupe ASI en vérifiant que les trois pivots présents sur chaque côté du châssis entrent dans les trous prévus à cet effet sur la base de l'ASI.
21. Insérer le groupe ASI dans l'armoire Rack.
22. Visser le panneau cod.G03095A1 à la partie avant du cod.G03094A1 avec 2 vis cod.Z0254G.



1. Fix the right chassis rail to the right side of the frame code G03094A1 with 2 screws Z0934G.
2. Fix the left chassis rail to the left side of the frame code G03094A1 with 2 screws Z0934G.
3. Screw 1 bracket, code G03093A1, on the outside of the front and 1 bracket, code G03092A1, on the outside of the back on the right telescopic slide using 2 screws Z0244G and 2 nuts code WF004H for each one.
4. **Attention:** the head of the screws must be inserted on the inside of the slide and the nuts on the side of the bracket. DO NOT tighten the screws right down so the slide can be adjusted correctly.
5. Screw 1 bracket, code G03092A1, on the outside of the front and 1 bracket, code G03093A1, on the outside of the back of the left telescopic slide using 2 screws Z0244G and 2 nuts code WF004H for each one.
6. **Attention:** the head of the screws must be inserted on the inside of the slide and the nuts on the side of the bracket. DO NOT tighten the screws right down so the slide can be adjusted correctly.
7. Take 2 cage nuts, code WG005G, and put them in their slots on the front right upright by the two holes on the bracket, code G03093A1.
8. Take 2 cage nuts, code WG005G, and put them in their slots on the back right upright by the two holes on the bracket code G03092A1.
9. Take 2 cage nuts, code WG005G, and put them in their slots on the front left upright by the two holes on the bracket code G03092A1.
10. Take 2 cage nuts, code WG005G, and put them in their slots on the back left upright by the two holes on the bracket code G03093A1.
11. Take the right telescopic slide and put it in the required position, making sure that both supporting brackets are on the outside of the front and back uprights.
12. Fix the front bracket to the upright with 1 code G11926A1 and 2 screws code Z0345L. Screw right down.
13. Fix the rear bracket to the upright with 2 screws code Z0345L. Screw right down.
14. Check that the slide is positioned correctly and tighten all the Z0244G screws right down.
15. Take the left telescopic slide and put it in the required position, making sure that both supporting brackets are on the outside of the front and back uprights.
16. Fix the front bracket to the upright with 1 code G11926A1 and 2 screws code Z0345L. Screw right down.
17. Fix the rear bracket to the relevant upright with 2 screws code Z0345L. Screw right down.
18. Check that the slide is positioned correctly and tighten all the Z0244G screws right down.
19. Take the frame code G03094A1 and position it inside the Rack, making certain that the rails screwed onto the sides of the frame are positioned correctly inside the slides.
20. Extract frame code G03094A1 completely and put the UPS unit on it, checking that the three pins on each side of the frame go inside the holes on the UPS base.
21. Put the UPS unit inside the Rack.
22. Screw the panel code G03095A1 on to the front part of code G03094A1 with 2 screws code Z0254G.



1. Fissare la corsia mobile di destra alla fiancata di destra del telaio cod. G03094A1 con N.2 viti Z0934G.
2. Fissare la corsia mobile di sinistra alla fiancata di sinistra del telaio cod. G03094A1 con N.2 viti Z0934G.
3. Avvitare N.1 staffa cod.G03093A1 nella parte anteriore esterna e N.1 staffa cod.G03092A1 nella parte posteriore esterna della guida telescopica di destra usando per ciascuna staffa N.2 viti Z0244G e N.2 dadi cod.WF004H.
4. **Attenzione:** La testa delle viti deve essere inserita dal lato interno della guida e i dadi devono essere posizionati dal lato della staffa. NON avvitare a fondo le viti in modo da consentire la registrazione corretta della guida.
5. Avvitare N.1 staffa cod.G03092A1 nella parte anteriore esterna e N.1 staffa cod.G03093A1 nella parte posteriore esterna della guida telescopica di sinistra usando per ciascuna staffa N.2 viti Z0244G e N.2 dadi cod.WF004H.
6. **Attenzione:** La testa delle viti deve essere inserita dal lato interno della guida e i dadi devono essere posizionati dal lato della staffa. NON avvitare a fondo le viti in modo da consentire la registrazione corretta della guida.
7. Prelevare N.2 dadi a gabbia cod.WG005G e posizionarli nelle apposite asole presenti sul montante anteriore destro in corrispondenza dei due fori presenti sulla staffa cod.G03093A1.
8. Prelevare N.2 dadi a gabbia cod.WG005G e posizionarli nelle apposite asole presenti sul montante posteriore destro in corrispondenza dei due fori presenti sulla staffa cod.G03092A1.
9. Prelevare N.2 dadi a gabbia cod.WG005G e posizionarli nelle apposite asole presenti sul montante anteriore sinistro in corrispondenza dei due fori presenti sulla staffa cod.G03092A1.
10. Prelevare N.2 dadi a gabbia cod.WG005G e posizionarli nelle apposite asole presenti sul montante posteriore sinistro in corrispondenza dei due fori presenti sulla staffa cod.G03093A1.
11. Prelevare la guida telescopica di destra e collocarla nella posizione richiesta facendo attenzione che entrambe le staffe di supporto si trovino nella parte esterna dei montanti anteriore e posteriore.
12. Fissare la staffa anteriore al montante con N.1 cod.G11926A1 e N.2 viti cod.Z0345L. Avvitare a fondo.
13. Fissare la staffa posteriore al montante con N.2 viti cod.Z0345L. Avvitare a fondo.
14. Verificare che la guida sia correttamente posizionata ed avvitare a fondo tutte le viti Z0244G.
15. Prelevare la guida telescopica di sinistra e collocarla nella posizione richiesta facendo attenzione che entrambe le staffe di supporto si trovino nella parte esterna dei montanti anteriore e posteriore.
16. Fissare la staffa anteriore al montante con N.1 cod.G11926A1 e N.2 viti cod. Z0345L. Avvitare a fondo.
17. Fissare la staffa posteriore al relativo montante con N.2 viti cod.Z0345L. Avvitare a fondo.
18. Verificare che la guida sia correttamente posizionata ed avvitare a fondo tutte le viti Z0244G.
19. Prelevare il telaio cod. G03094A1 e collocarlo all'interno dell'armadio Rack verificando con attenzione che le corsie avvitate alle fiancate del telaio siano correttamente posizionate all'interno delle guide.
20. Estrarre completamente il telaio cod. G03094A1 e appoggiare su di esso il gruppo UPS verificando che i tre perni presenti su ciascuna fiancata del telaio entrino nelle apposite fori presenti sul basamento dell'UPS.
21. Inserire il gruppo UPS all'interno dell'armadio Rack.
22. Avvitare il pannello cod.G03095A1 alla parte frontale del cod.G03094A1 con N.2 viti cod.Z0254G.

